	NOMBRE FICHA TÉCNICA DE REUSO		CÓDIGO 06-1-FT-021
	TIPO DE DOCUMENTO FORMATO	PROCESO MISIONAL	VERSIÓN 001

## FICHA TECNICA FIBRAS LASER

Las fibras láser descritas son productos de LISA laser products. Las fibras son accesorios para los láser Sphinx, Sphinx litho, Sphinx jr., RevoLix, RevoLix DUO, RevoLix jr. y DioLix. para información de compatibilidad y potencia máxima permitida del láser.

Las fibras consisten de una fibra óptica multi-capas, terminada con un conector LISA tipo SMA montado a un conector LISA tipo F-SMA (Fig.1), con el cual la fibra es conectada al acoplador de la fibra del dispositivo láser. Las fibras láser son diseñadas para ser utilizadas junto con los aplicadores adecuados como instrumentos quirúrgicos. Las fibras entregan la luz láser generada por el sistema láser al área de aplicación.

La etiqueta de la fibra contiene información importante para la identificación y la manipulación segura del producto.

### NO REMUEVA LA ETIQUETA DE LA FIBRA.


**2.7 Datos técnicos de fibras láser**

**Tabla. 2: Datos técnicos de fibras láser**

Nombre del producto	Descripción <sup>1</sup>	Diámetro del núcleo	Diámetro externo	Longitud	Radio de curvatura mínimo durante la operación	Revestimiento secundario / Material de la cubierta <sup>2</sup>	Color de la cubierta Color de la protección de la curvatura
LithoFib	B-500-200-SL	200 µm	1.5 F	3 m	≥ 15 mm	Silicona/ETFE	Gris oscuro; blanco
FlexiFib	B-420-272-SL	272 µm	1.3 F	3 m	≥ 15 mm	HC/ETFE	azul; negro
WristFib	B-460-272-SL	272 µm	1.4 F	3 m	≥ 5 mm	HC/ETFE	azul; negro
PercuFib	B-730-365-SL	365 µm	2.2 F	3 m	≥ 40 mm	HC/ETFE	transparente o azul; azul claro
VarioFib	B-1250-400-SL	400 µm	3.8 F	3 m	≥ 50 mm	Silicone/ETFE	negro; azul claro
PowerFib	B-800-440-SL	440 µm	2.4 F	3 m	≥ 50 mm	Silicone/ETFE	transparente; verde
RigiFib	B-760-550-SL	550 µm	2.3 F	3 m	≥ 60 mm	HC/ETFE	transparente o azul; negro
RigiFib 800	B-1200-800-SL	800 µm	3.6 F	3 m	≥ 70 mm	HC/ETFE	transparente o azul; blanco
RigiFib 1000	B-1400-940-SL	940 µm	4.2 F	3 m	≥ 120mm	HC/ETFE	azul; naranja
DioFib	B-950-600-SL	600 µm	2.9 F	3 m	≥ 70 mm	HC/Nylon	amarillo; -

<sup>1</sup> B: Extremo distal (B: fibra desnuda) – Diámetro externo [µm] – Diámetro del núcleo [µm] – Tipo de conector de fibra (SL: LISA alta potencia SMA)

<sup>2</sup> HC: Revestimiento Duro (Acrlato), ETFE: Etileno tetrafluoretileno

	NOMBRE <b>FICHA TÉCNICA DE REUSO</b>		CÓDIGO <b>06-1-FT-021</b>
	TIPO DE DOCUMENTO <b>FORMATO</b>	PROCESO <b>MISIONAL</b>	VERSIÓN 001

## PRECAUCIONES - REPROCESAMIENTO DE LA FIBRA LÁSER

Reprocesar la fibra láser significa el re-procesamiento mecánico de la punta distal de la fibra láser así como la limpieza/desinfección y esterilización de la misma.

Las fibras láser no están estériles en la entrega.

Antes de la entrega para cada uso limpie, desinfecte y esterilice las fibras.  
No esterilice las fibras en el paquete al por menor. Use los estuches o cajas de esterilización apropiados.

Use el equipo de protección personal adecuado (ej. Guantes de protección y gafas de protección) al re-procesar las fibras.

Es importante limpiar y desinfectar la fibra tan pronto como sea posible luego de la operación. Para evitar el secado de las impurezas, las fibras láser deben limpiarse inmediatamente luego de la aplicación con un tejido o deben ser colocadas dentro de un contenedor con solvente desinfectante o de limpieza. El conector de la fibra que entró en contacto con impurezas, debe limpiarse sólo con un paño mojado en fluido limpiador.

Las fibras no resisten la limpieza con soluciones ácidas (pH < 5) (ácido cítrico/Ácido fosfórico).

La limpieza automática inadecuada puede dañar la fibra o el sistema láser. Al utilizar la limpieza automática, siga las instrucciones de manipulación específicas. Generalmente observe, atornillar la tapa protectora en el conector de la fibra inmediatamente luego de desconectar la fibra láser del sistema láser.

Durante la Limpieza y Esterilización, la tapa de protección debe permanecer atornillada al conector de la fibra.

Luego de limpiar, inspeccione la fibra dentro del conector. Utilice una lupa o un microscopio de conector de fibra. El extremo de libre ubicación y la cavidad alrededor de la fibra debe estar libre de cualquier daño y manchas. La cara terminal debe ser como un espejo. No debe haber humedad restante en el conector o en la tapa protectora. De otra manera, limpie el conector de la fibra con agua purificada.

Luego de limpiar la fibra láser debe ser liberada de todo residuo de limpieza y materiales orgánicos, también debe ser secada antes de la esterilización.

El re-procesamiento de las fibras láser puede conllevar a cambios en el color del conector de la fibra. Estas alteraciones no influyen sobre la función o seguridad del dispositivo.

**Las fibras son probadas por 15 reutilizaciones. La estabilidad mecánica y función de la fibra deben ser probadas antes de cada uso.**